



SEPARATORE DI CONDENSA ACQUA-OLIO PolySep PSG-7 – PSG-180



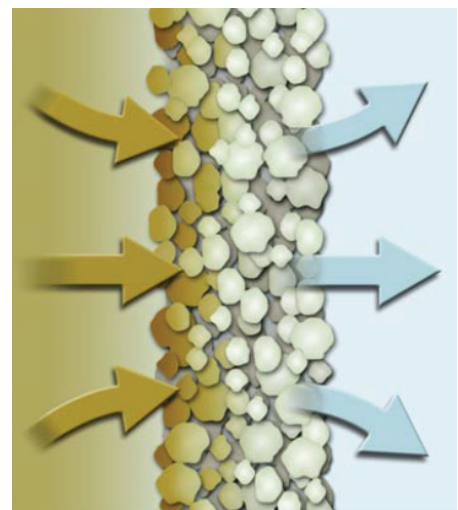
Rispettosi dell'ambiente, affidabili e di facile manutenzione

Le sale compressori producono grandi quantità di condensa. Questa condensa contiene contaminanti provenienti da lubrificanti che devono essere smaltiti correttamente. I separatori PolySep olio/acqua di Ingersoll Rand possono aiutare la vostra azienda a rispettare l'ambiente riducendo nel contempo i costi annuali per lo smaltimento dei rifiuti. Se correttamente installati e adattati, i separatori PolySep sono in grado di limitare il livello di contenuto fino a soli 15 mg/l.

I nostri separatori sono fabbricati con materiali non corrosivi e non richiedono energia elettrica per il funzionamento, contribuendo anche in questo modo a ridurre l'impatto sull'ambiente.

Tecnologia avanzata di separazione dei liquidi

L'elemento chiave dell'insuperabile performance dei separatori olio/acqua PolySep è il nostro esclusivo elemento di assorbimento alla Zeolite, dotato di uno speciale rivestimento. Questo esclusivo mezzo di filtraggio separa efficacemente e assorbe in modo permanente praticamente ogni tipo di lubrificante, compresi quelli altamente emulsionati, come i poliglicoli, i lubrificanti più difficili da separare. I sistemi della concorrenza semplicemente non sono in grado di trattare i poliglicoli senza l'impiego di costosi separatori di grandi dimensioni. Dagli oli minerali, i PAO e i poliolesteri fino ai diesteri e ai poliglicoli, il separatore olio/acqua PolySep garantisce la gamma più ampia di performance e di efficienza.



L'elemento filtrante alla zeolite, dotato di speciale rivestimento, assorbe costantemente la gamma più ampia di contaminanti, quali olio o altri liquidi di raffreddamento, lasciando comunque passare l'acqua pulita.

Funzionamento semplice e affidabile

Costruito basandosi su una tradizione di affidabilità, la famiglia PolySep di separatori utilizza un progetto semplice ma efficace. Grazie alle poche parti in movimento, la manutenzione è ridotta al minimo, eliminando praticamente il tempo di fermo! La facilità di rimozione dei moduli semplifica la sostituzione che, per una performance ottimale, deve essere effettuata solo una volta l'anno o dopo 4.000 ore di funzionamento. Gli impianti più grandi comprendono anche un divisore del flusso che gestisce automaticamente il volume di condensa di diverse unità.

Dati Tecnici

MODELLO		COMPRESSORI A VITE					COMPRESSORI A PISTONI	
		Polyglicole UltraCoolant	Turbine Oil	Olio Sintetico	PAO	Estere	Turbine Oil	Diesteri
		m^3/min	m^3/min	m^3/min	m^3/min	m^3/min	m^3/min	m^3/min
PSG-7	15°C - 60% RH	2	2	2	2	2	2	2
	27°C - 60% RH	2	2	2	2	2	2	2
	32°C - 70% RH	2	2	2	2	2	2	2
PSG-15	15°C - 60% RH	5	24	18	24	18	12	10
	27°C - 60% RH	5	13	10	13	10	6	5
	32°C - 70% RH	5	8	6	8	6	4	3
PSG-30	15°C - 60% RH	11	48	36	48	36	24	20
	27°C - 60% RH	11	25	19	25	19	13	11
	32°C - 70% RH	11	16	12	16	12	8	7
PSG-60	15°C - 60% RH	21	96	72	96	72	48	41
	27°C - 60% RH	21	51	39	51	39	25	22
	32°C - 70% RH	21	33	24	33	24	16	14
PSG-90	15°C - 60% RH	27	144	108	144	108	72	61
	27°C - 60% RH	27	76	58	76	58	38	32
	32°C - 70% RH	27	49	37	49	37	24	21
PSGK-120	15°C - 60% RH	42	193	144	193	144	96	82
	27°C - 60% RH	42	102	78	102	78	51	43
	32°C - 70% RH	42	65	49	65	49	33	28
PSGK-150	15°C - 60% RH	54	289	217	289	217	144	123
	27°C - 60% RH	54	153	116	153	116	76	65
	32°C - 70% RH	54	98	74	98	74	49	42