



Serie V – Pompe e compressori rotativi a palette, a secco o lubrificati a olio

Elmo Rietschle produce pompe rotative a palette, a secco o lubrificate ad olio, in grado di soddisfare un'ampia gamma di applicazioni.

Le pompe rotative a palette funzionanti a secco, a basso impatto ambientale, vengono utilizzate per vuoto, pressione o per applicazioni miste, mentre quelle macchine rotative a palette lubrificate ad olio sono usate solamente per generare del vuoto.

Uno sguardo ai vantaggi

- Versioni a secco o lubrificate ad olio
- Bassa rumorosità
- Robusta ed economica
- Lunga durata di esercizio
- Facilità d'uso

Pompe per vuoto a palette Serie V



Funzionamento a secco

Portata da 17,0 a 50,4 m^3/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a secco, con filtro di aspirazione integrato. Calotta antirumore che migliora il raffreddamento e protegge l'operatore dal rischio di contatto con superfici ad alta temperatura. Possibile collegamento flessibile, pulsazioni ridotte, installazione, uso e manutenzione semplificati. Portate da 17.0 a 50,4 m^3/h , vuoto finale 150 mbar (ass.).

Pompe per vuoto V-VTA
Funzionamento a secco

Portata da 55 a 92 m³/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a secco, con cuscinetti su entrambi i lati del rotore. Portate da 55 a 92 m³/h. Vuoto finale 150 mbar (ass.). Elevata efficienza e funzionamento silenzioso. La calotta antirumore permette di avere un condotto di uscita per l'aria di raffreddamento su un solo lato o su entrambi. Uso e manutenzione semplificati.

Pompe per vuoto V-VTR
Funzionamento a secco

Portata da 100 a 130 m³/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a secco, con cuscinetti su entrambi i lati del rotore. Motore flangiato. Portate da 100 a 130 m³/h. Vuoto finale 150 mbar (ass.). Elevata efficienza e funzionamento silenzioso. La calotta antirumore permette di avere un condotto di uscita per l'aria di raffreddamento. Uso e manutenzione semplici.

Pompe per vuoto V-VGD**Lubrificate a olio**

Portata da 10 a 15 m³/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 10 a 15 m³/h. Il vuoto finale può essere impostato dall'operatore a 2 mbar (ass.) oppure a 10 mbar (ass.). Minimo ingombro grazie al rotore a sbalzo e al motore integrato. Dotate di serie di filtro a maglia fine, valvola di non ritorno e separatore olio. Funzionamento molto silenzioso

Pompe per vuoto V-VLV
Lubrificate a olio a perdere

Portata da 27 a 100 m³/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a due stadi, a struttura verticale. Portate da 27 a 120 m³/h. Vuoto finale 0,5 mbar (ass.). La lubrificazione a olio fresco protegge le camere della pompa dai vapori corrosivi. Possono essere utilizzate in abbinamento con pompe per vuoto rotative a lobi.

Pompe per vuoto V-VCB
Lubrificate a olio

Portata da 20 a 22,5 m³/h



Pompe per vuoto a palette, a bagno d'olio, con portate da 20 a 22,5 m³/h e vuoto finale 2 mbar (ass.). Progettate specificamente per installazione nelle piccole macchine di confezionamento sottovuoto. Motore cflangiato, raffreddamento ad aria. Dotate di serie di filtro a maglia fine, valvola di non ritorno e separatore olio.

Pompe per vuoto V-VWZ (13), V-VWZ (14)
Lubrificate con olio a perdere

Portata da 100 a 1.200 m³/h



VWZ (13)

Pompa per vuoto a palette, a due stadi, con raffreddamento ad acqua a ricircolo. Portate da 100 a 1.200 m³/h, vuoto finale 0,5 mbar ass. Grazie alla lubrificazione ad olio fresco sono adatte ad operare con gas aggressivi. Sostituzione degli stadi semplificata, grazie alla struttura modulare. Termostato per la temperatura di esercizio e valvola di regolazione raffreddamento ad acqua integrata. Vasta gamma di accessori.

VWZ (14)

Pompa per vuoto rotative a palette, a due stadi, con raffreddamento ad acqua a perdere. Portate da 100 a 1.200 m³/h, vuoto finale 0,5 mbar ass. Grazie alla lubrificazione ad olio fresco sono adatte ad operare con gas aggressivi. Sostituzione degli stadi semplificata, grazie alla struttura modulare. Termostato per la temperatura di esercizio e valvola di regolazione raffreddamento ad acqua integrata. Vasta gamma di accessori.

Pompe per vuoto V-VGA, V-VGC

Lubrificate a olio

Portata da 4 a 6 m³/h



V-VGA

Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 4 a 6 m³/h. Vuoto finale 20 mbar (ass.). Minimo ingombro grazie al rotore a sbalzo e al motore integrato. Raffreddate ad aria, bassa rumorosità

V-VGC

Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 4 a 6 m³/h. Vuoto finale 2 mbar (ass.). Minimo ingombro grazie al rotore a sbalzo e al motore integrato. Raffreddate ad aria, bassa rumorosità.

Pompe per vuoto V-VL, V-VLB
Lubrificate con olio a perdere

Portata da 10 a 100 m³/h



V-VL

Pompe per vuoto rotative a palette, lubrificate a olio, con portate da 10 a 120 m³/h e vuoto finale 30 mbar (ass.). Cuscinetti su entrambi i lati del rotore. Tenuta sull'albero per proteggere il cuscinetto da vapori corrosivi, raffreddamento ad aria, bassa temperatura.

V-VLB

Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 10 a 120 m³/h e vuoto finale 30 mbar (ass.). Dotate di serie di serbatoio per olio esausto e condensato. Cuscinetti su entrambi i lati del rotore. Tenuta sull'albero per proteggere da vapori corrosivi, raffreddamento ad aria, bassa temperatura.

Pompe per vuoto V-VC
Lubrificate a olio

Portata da 50 a 1.280 m³/h



Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 50 a 1.280 m³/h e vuoto finale 0,1 mbar ass. Di serie motore flangiato, e, scambiatore di calore aria/olio. Le pompe sono dotate di filtro a maglia fine, valvola di non ritorno, valvola di zavorra, calotta di protezione e separatore olio.

Pompe per vuoto V-VCA, V-VCE
Lubrificate

Portata da 25 a 40 m³/h



V-VCA

Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 25 a 40 m³/h. Vuoto finale 0,5 mbar (ass.). Motore flangiato, cuscinetti su entrambi i lati del rotore, raffreddamento ad aria. Dotate di serie di filtro a maglia fine, valvola di non ritorno, valvola di zavorra e separatore olio.

V-VCE

Pompe per vuoto rotative a palette, a bagno d'olio, con portate da 25 a 40 m³/h. Vuoto finale 10 mbar (ass.). Dotate di serie di filtro a maglia fine, valvola di non ritorno, valvola di zavorra e separatore olio. Motore flangiato, cuscinetti su entrambi i lati del rotore, raffreddamento ad aria.

Pompe per vuoto V-VTE**Funzionamento a secco**

Portata da 3,5 a 10 m³/h

Pompe per vuoto rotative a palette, a secco, di piccole dimensioni. Struttura compatta, facile da installare. Rumorosità molto ridotta, rotore anticorrosione. Di serie tubo portagomma e silenziatore sullo scarico. Portate da 3,5 a 10 m³/h. Vuoto finale 150 mbar (ass.).

