

Serie L – Pompe monoblocco ad anello liquido per applicazioni gravose

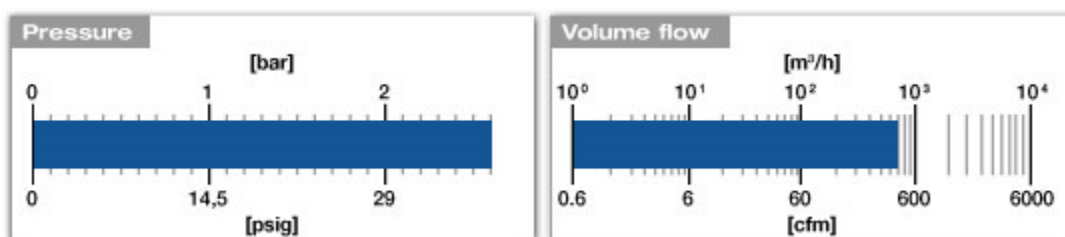
Le condizioni estreme spesso prevalenti nei processi a umido sono causa di calcificazioni o abrasione del materiale e quindi di riduzione delle prestazioni della pompa. Le pompe monoblocco ad anello liquido Elmo Rietschle sono in grado di affrontare la sfida.

L'impiego di materiali di alta qualità, come acciaio inox e ceramica, le rende estremamente affidabili e con prestazioni costanti, anche dopo anni d'impiego.

Uno sguardo ai vantaggi

- Caratteristiche d'esercizio costanti grazie al disco distributore in ceramica
- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza alla corrosione
- Assenza di depositi o calcificazioni

Compressori ad anello liquido Serie L



Portate da 90 a 600 m³/h



La famiglia L-BV5 monoblocco è caratterizzata dalla grande portata volumetrica di aspirazione, fino a 600 m³/h, con pressione di aspirazione fino a 33 mbar ass. ed è utilizzata principalmente nelle applicazioni con presenza anche di grandi quantità di liquidi. Grosse quantità dei vapori condensabili possono essere condensati all'interno delle L-BV5. Questo permette di raddoppiare il volume di aspirazione. Il livello di rumore rimane inferiore a 73 dB(A) e quindi rispetta anche le normative più stringenti in materia.

La struttura monostadio compatta della L-BV5 riduce lo spazio necessario per l'installazione della pompa a circa la metà di quello necessario per le comuni macchine modulari. La pompa può essere facilmente installata in estrusori e in sistemi chimici, anche montata sul lato inferiore delle tavole. Nella progettazione di queste pompe ad anello liquido, Elmo Rietschle ha privilegiato la robustezza e l'affidabilità. Le L-BV5 permettono fino a 20.000 ore di funzionamento continuo senza manutenzione, anche nelle condizioni più difficili. Gli alberi in acciaio inossidabile, i cuscinetti a sfere costantemente lubrificati e il corpo pompa rivestito prevengono usura e corrosione causate da residui solidi che vengono aspirati e garantiscono la costanza delle prestazioni anche dopo molti anni di utilizzo.

Compressori L-BV7, L-BV2

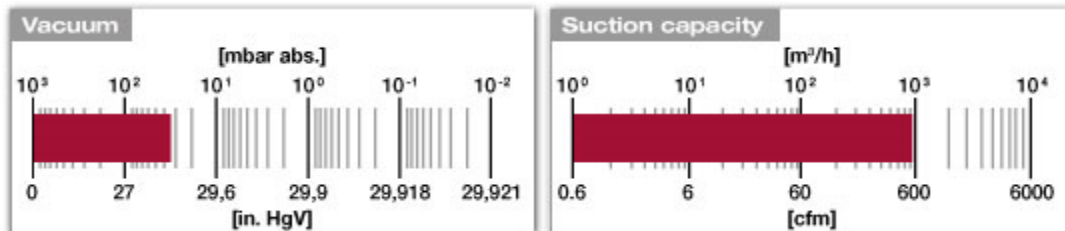
Portate da 27 a 145 m³/h



Le nostre nuove pompe ad anello liquido L-BV7 sono macchine versatili e potenti che occupano meno spazio e permettono di risparmiare fino al 50 % del liquido di funzionamento. Possono accettare agevolmente una grossa quantità di liquido dall'aspirazione. La costruzione monoblocco delle L-BV7/L-BV2 supera per compattezza le comuni pompe modulari ed è particolarmente adatta alle applicazioni medicali e nell'industria della plastica.

L'affidabilità e la robustezza in esercizio sono senza pari. Queste macchine sono disponibili in varie combinazioni di materiali, ad esempio acciaio inossidabile, bronzo, ceramica, ghisa con rivestimento ceramico. Ciò permette di adeguarle alle diverse esigenze operative, offrendo una eccellente resistenza all'erosione e alla corrosione anche a lungo termine. L'intera gamma L-BV si contraddistingue per la qualità: gli alberi in acciaio inossidabile rinforzato della sezione pompa e i cuscinetti a sfere auto lubrificati garantiscono un funzionamento sicuro e senza manutenzione, anche per servizi gravosi.

Pompe per vuoto ad anello liquido Serie L



Portata da 27 a 145 m³/h



Le nuove pompe ad anello liquido L-BV7 sono macchine versatili perchè occupano meno spazio e permettono di risparmiare fino al 50% dei liquidi di esercizio. Possono aspirare agevolmente fino a otto volte la quantità di liquido utilizzato. La costruzione monoblocco delle L-BV7/L-BV2 supera di gran lunga le comuni pompe modulari ed è particolarmente adatta alle applicazioni medicali e nell'industria della plastica.

L'affidabilità e la robustezza in esercizio sono senza pari. Queste macchine sono disponibili in varie combinazioni di materiali, ad esempio acciaio inossidabile, bronzo, ceramica, ghisa con rivestimento ceramico. Ciò permette di adeguarle alle diverse esigenze operative, offrendo un'eccellente resistenza alla corrosione anche a lungo termine. L'intera gamma L-BV si contraddistingue per la qualità: gli alberi in acciaio inossidabile rinforzato della sezione pompa e i cuscinetti a sfera sigillati con riserva di lubrificante garantiscono un funzionamento sicuro e che non richiede manutenzione, anche con carichi pesanti.

Pompe per vuoto L-BL2

Portate da 27 a 1.200 m³/h



La gamma L-BL2 comprende sistemi pronti all'uso per una installazione semplice e comoda. Le pompe sono raffreddate ad aria, sono completamente senz'olio e in esercizio non richiedono l'aggiunta di acqua. Inoltre queste pompe per vuoto sono maggiormente insensibili all'acqua e al vapore rispetto ai sistemi alternativi. Grazie alla compressione senza contatto, sono praticamente immuni da usura e non richiedono manutenzione periodica. Il sistema brevettato di raffreddamento garantisce il sovra-riscaldamento delle pompe entro i 15 K oltre la temperatura ambiente. Le pompe lavorano in maniera affidabile anche in servizio continuo e sono resistenti al vapore e insensibili alla condensazione della miscela pompata.

Unità pompa

Le unità a circuito chiuso L-BL2 sono sistemi ad anello liquido con sistema brevettato di raffreddamento dell'aria di scarico per grandi portate volumetriche. Una notevole quantità dell'acqua contenuta nella miscela aspirata rimane nel sistema ed è quindi disponibile come liquido di funzionamento. Di conseguenza, in molte applicazioni non è necessario aggiungere ulteriore acqua. Le nostre pompe per vuoto con ridotte esigenze di manutenzione sono state collaudate ed utilizzate per molti anni in varie applicazioni industriali. Per questo tipo di pompe è anche disponibile una completa gamma di accessori.

Split

La famiglia di pompe L-BL2 split permette di sfruttare la tecnologia L-BL in applicazioni laddove è richiesto un maggiore volume di aria da parte dell'utilizzatore. Sono adatte alle applicazioni con presenza di sostanze aggressive come ad esempio nel settore alimentare dove è disponibile, a richiesta, la versione interamente realizzata in acciaio inox. Vengono anche commercializzate versioni dotate di tutte le valvole e dei collegamenti necessari per l'integrazione in un processo di pulizia automatica CIP. Sono disponibili inoltre scambiatori di calore a piastre o aria-acqua.