



Serie S

Pompa per vuoto a vite

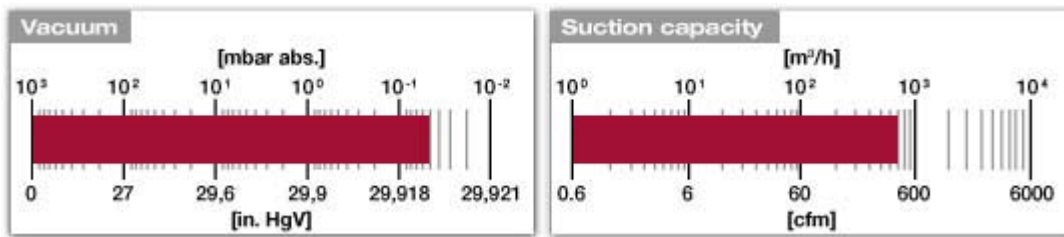
Le pompe per vuoto a vite S-VSA e S-VSB, funzionanti a secco e senza contatto, sono impiegate soprattutto nelle applicazioni di processo in campo chimico e farmaceutico. Evitano qualsiasi contaminazione con olio o altri fluidi di esercizio. Disponibili in vari modelli con certificazione ATEX.

Per le applicazioni di confezionamento ed essiccazione, è ora disponibile la nuova pompa per vuoto a vite V-VSI, la prima di questo tipo.

Uno sguardo ai vantaggi

- Funzionamento a secco
- Alto vuoto con un solo stadio
- Opzioni specifiche per l'applicazione
- Rapidità di evacuazione, grazie all'elevata capacità di aspirazione
- Robusta e affidabile

Pompe per vuoto a vite Serie S



Pompe per vuoto a vite Serie S- VSA

Portata
da 105 a 650 m³/h



Pompe per vuoto a vite senza contatto, a secco, con portate da 105 a 650 m³/h, vuoto finale 0,05 mbar (ass.). Facile manutenzione. Disponibile con vari tipi di rivestimenti per aumentare la resistenza alla corrosione. Particolarmente adatte per applicazioni di essiccazione

Pompe per vuoto S-VSB

Portata
da 80 a 500 m³/h



Pompe per vuote a vite senza contatto, a secco, con portate da 80 a 500 m³/h, vuoto finale 0,05 mbar (ass.). Facile manutenzione. Disponibile con vari tipi di rivestimenti per aumentare la resistenza alla corrosione. Particolarmente adatte per recupero solventi e distillazione. Basse temperature di esercizio grazie alla progressione del passo delle viti. Disponibile in varie taglia con approvazione ATEX.

Pompe per vuoto S-VSI

Portata
da 100 a 360 m³/h



Pompe per vuote a vite senza contatto, a secco, con portate da 100 a 360 m³/h, vuoto finale 0,1 mbar (ass.). Particolarmente versatili e adatte per applicazioni industriali di imballaggio o nei processi di essiccazione. Basse temperature di esercizio grazie alla progressione del passo delle viti.