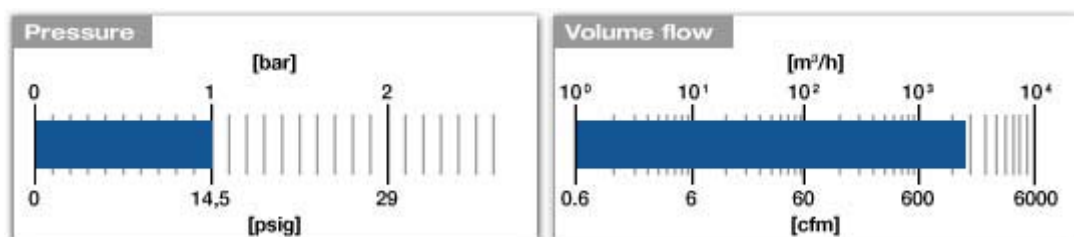




## **Serie G - Soffianti a canale laterale di altissima qualità**

Le soffianti a canale laterale vengono utilizzate per aspirare e comprimere gas e miscele di aria e gas.

## Soffianti a canale laterale per funzionamento a pressione Serie G



Portata in volume  
fino 950 m<sup>3</sup>/h

### G-BH8: il doppio della potenza, dimensioni dimezzate

- Aspirazione volumetrica fino a 950 m<sup>3</sup>/h
- Pressione differenziale +720 mbar
- Design a volume ridotto
- Peso ridotto
- Risparmio energetico
- Regolazione elettronica variabile della velocità
- Sicurezza intrinseca integrata



### Caratteristiche tecniche:

- Risparmio energetico grazie alla maggiore efficienza
- Regolazione d'uscita variabile
- Rumorosità dimezzata
- Assenza di vibrazioni e pulsazioni
- Praticamente esente da manutenzione

### Vantaggi:

Design compatto:

Il G-BH ha dimensioni praticamente dimezzate (volume installato) ed è circa il 60% più leggero di un prodotto standard equiparabile avente le stesse caratteristiche di prestazione.

Silenziosità:

Progettazione dell'insonorizzazione d'avanguardia: solo (78 db(A) contro 84 db(A))

Conveniente:

Riduce i costi di: spedizione (peso ridotto), imballo (minori dimensioni), installazione elettrica (sezioni trasversali minori e dispositivi di protezione più piccoli), energia elettrica (alta efficienza e buona controllabilità)

Flessibilità:

Queste unità normalmente sono azionate da inverter a frequenza variabile. I componenti dell'alloggiamento possono essere ruotati con aumenti di 45° senza collettori e silenziatori o di 90° con collettori e silenziatori. L'unione di queste due caratteristiche offre massima flessibilità per l'installazione nel sistema complessivo.

---

## Compressori G-BH1

Portata da 50 a 2.450 m<sup>3</sup>/h

Grazie all'elevata portata volumetrica in aspirazione (fino a 2.450 m<sup>3</sup>/h), con una pressione differenziale fino a - 700 mbar, i nostri compressori universali G-BH1 vantano migliaia di clienti soddisfatti nel mondo e si sono guadagnate una solidissima reputazione. Sono affidabili, richiedono poca manutenzione e durano a lungo: sono sempre la prima scelta per molte applicazioni nelle costruzioni meccaniche.



Se utilizzati con un convertitore di frequenza, le prestazioni delle pompe e dei compressori G-BH1 aumentano considerevolmente. Le macchine G-BH1 sono certificate UL/CSA e possono essere utilizzate in tutto il mondo, senza richiedere ulteriori collaudi. I motori sono conformi DIN EN 60034 con protezione IP 55. Disponibili in pronta consegna o in tempi brevissimi, anche per i modelli certificati ATEX, sono un classico che dimostra sempre le proprie qualità. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS.

---

## Compressori G-BH1 00

Portata da 21 a 35 m<sup>3</sup>/h

Le soffianti a canale laterale più piccole sul mercato. Con un'altezza e una larghezza di circa 125 mm e una profondità di circa 60 mm, le soffianti G-BH1 00 hanno le dimensioni di un CD e sono i più piccoli compressori di gas ad anello liquido disponibili sul mercato. Inoltre, la portata volumetrica regolabile delle macchine assicura che venga davvero fornita esattamente la prestazione richiesta, senza eccedere.



Queste soffianti vengono impiegate principalmente in applicazioni di meccanica fine e nelle tecnologie medicali. Grazie alla struttura robusta e durevole, possono essere usate anche in altri settori, ad esempio nella costruzione meccanica. Il modello G-BH1 00 è comandato da un motore CC a commutazione elettronica. Ciò garantisce un elevato livello di efficienza e funzionamento senza manutenzione per più di 20.000 ore. L'elettronica di comando è una dotazione standard di tutte le macchine e permette la regolazione variabile continua della velocità e del flusso di uscita delle soffianti.

---

## Compressori G-BH2

Portata da 330 a 850 m<sup>3</sup>/h

Le macchine G-BH2 dispongono di serie di motori ad alta efficienza (classe 1 - eff1) e dotati di bobine multifrequenza e multitensione, che ne permettono l'uso in tutto il mondo con una grande varietà di alimentazioni di rete; inoltre ne rendono possibile il funzionamento con convertitori di frequenza fino a 100 Hz (6000 rpm).

Con VELOCIS, diminuite i costi e proteggete l'ambiente. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS.



---

## Compressori G-BH7

Portata da 50 a 230 m<sup>3</sup>/h

Le nostre rivoluzionarie soffianti a canale laterale G-BH7 possono generare differenze di pressione fino a 1.000 mbar, più che qualsiasi altro compressore ad anello di gas. Fino a ieri, i sistemi in grado di raggiungere tali valori di pressione differenziale erano grossi e rumorosi, o si usuravano in fretta. Oggi i vantaggi del funzionamento senza usura e della bassa rumorosità sono disponibili anche per le applicazioni più esigenti. La pompe per vuoto e i compressori G-BH7 possono funzionare fino a 20.000 ore senza richiedere fermi per manutenzione. Queste macchine speciali hanno dimostrato la propria affidabilità nelle condizioni più difficili. Il loro livello di rumorosità è incredibilmente basso, ma i nostri ingegneri e progettisti sono riusciti a ridurlo ulteriormente.

L'uso di un convertitore di frequenza montato direttamente sul motore o installato separatamente in una cabina di controllo, può aumentare significativamente la portata del compressore, senza aumentarne l'ingombro. Si possono raggiungere velocità fino a 6000 rpm (100 Hz), con macchine standard. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS. Inoltre queste macchine sono disponibili in pronta consegna e anche in versione certificata ATEX.



---

## Compressori G-BH 8

Portata in volume  
fino 950 m<sup>3</sup>/h  
fino 558,8 cfm

### G-BH8: il doppio della potenza, dimensioni dimezzate

- Aspirazione volumetrica fino a 950 m<sup>3</sup>/h
- Pressione differenziale +720 mbar
- Design a volume ridotto
- Peso ridotto
- Risparmio energetico
- Regolazione elettronica variabile della velocità
- Sicurezza intrinseca integrata



### Caratteristiche tecniche:

- Risparmio energetico grazie alla maggiore efficienza
- Regolazione d'uscita variabile
- Rumorosità dimezzata
- Assenza di vibrazioni e pulsazioni
- Praticamente esente da manutenzione

### Vantaggi:

#### Design compatto:

Il G-BH ha dimensioni praticamente dimezzate (volume installato) ed è circa il 60% più leggero di un prodotto standard equiparabile avente le stesse caratteristiche di prestazione.

#### Silenziosità:

Progettazione dell'insonorizzazione d'avanguardia: solo (78 db(A) contro 84 db(A))

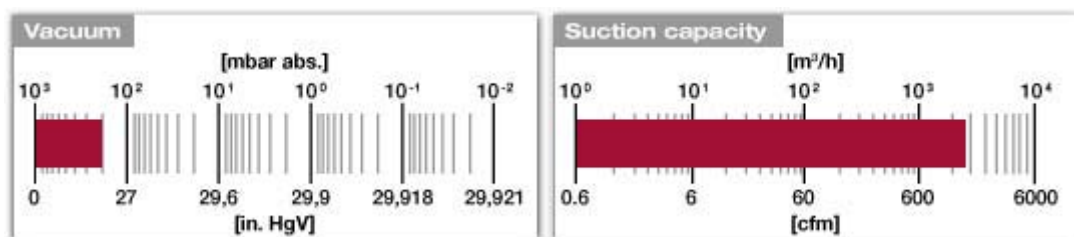
#### Conveniente:

Riduce i costi di: spedizione (peso ridotto), imballo (minori dimensioni), installazione elettrica (sezioni trasversali minori e dispositivi di protezione più piccoli), energia elettrica (alta efficienza e buona controllabilità)

#### Flessibilità:

Queste unità normalmente sono azionate da inverter a frequenza variabile. I componenti dell'alloggiamento possono essere ruotati con aumenti di 45° senza collettori e silenziatori o di 90° con collettori e silenziatori. L'unione di queste due caratteristiche offre massima flessibilità per l'installazione nel sistema complessivo.

## Soffianti a canale laterale per funzionamento a vuoto Serie G



### Pompe per vuoto G-BH8

Portata in volume  
fino 950 m<sup>3</sup>/h  
fino 558,8 cfm

#### G-BH8: il doppio della potenza, dimensioni dimezzate

- Aspirazione volumetrica fino a 950 m<sup>3</sup>/h
- Pressione differenziale -550 mbar
- Design a volume ridotto
- Peso ridotto
- Risparmio energetico
- Regolazione elettronica variabile della velocità
- Sicurezza intrinseca integrata



#### Caratteristiche tecniche:

- Risparmio energetico grazie alla maggiore efficienza
- Regolazione d'uscita variabile
- Rumorosità dimezzata
- Assenza di vibrazioni e pulsazioni
- Praticamente esente da manutenzione

#### Vantaggi:

##### Design compatto:

Il G-BH ha dimensioni praticamente dimezzate (volume installato) ed è circa il 60% più leggero di un prodotto standard equiparabile avente le stesse caratteristiche di prestazione.

##### Silenziosità:

Progettazione dell'insonorizzazione d'avanguardia: solo (78 db(A) contro 84 db(A))

##### Conveniente:

Riduce i costi di: spedizione (peso ridotto), imballo (minori dimensioni), installazione elettrica (sezioni trasversali minori e dispositivi di protezione più piccoli), energia elettrica (alta efficienza e buona controllabilità)

##### Flessibilità:

Queste unità normalmente sono azionate da inverter a frequenza variabile. I

componenti dell'alloggiamento possono essere ruotati con aumenti di 45° senza collettori e silenzianti o di 90° con collettori e silenzianti. L'unione di queste due caratteristiche offre massima flessibilità per l'installazione nel sistema complessivo.

---

## Pompe per vuoto G-BH1

Portata da 50 a 2.450 m<sup>3</sup>/h

Grazie all'elevato flusso volumetrico in aspirazione (fino a 2.450 m<sup>3</sup>/h, con una pressione differenziale fino a - 480 mbar) le nostre pompe universali G-BH1 hanno migliaia di clienti soddisfatti nel mondo e si sono guadagnate una solidissima reputazione. Sono affidabili, richiedono poca manutenzione e durano a lungo: sono sempre la prima scelta per molte applicazioni nelle costruzioni meccaniche.

Se utilizzati con un convertitore di frequenza, le prestazioni delle pompe e dei compressori G-BH1 aumentano considerevolmente. Le G-BH1 sono certificate UL/CSA e possono essere utilizzate in tutto il mondo, senza richiedere ulteriori collaudi. I motori sono conformi DIN EN 60034 con protezione IP 55. Disponibili in pronta consegna o in tempi brevissimi, anche per i modelli certificati ATEX, sono un classico che dimostra sempre le proprie qualità. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS.



---

## Pompe per vuoto G-BH1 00

Portata da 21 a 35 m<sup>3</sup>/h

Con un'altezza e una larghezza di circa 125 mm e una profondità di circa 60 mm, le soffianti G-BH1 00 hanno le dimensioni di un CD e sono i più piccoli compressori di gas ad anello liquido disponibili sul mercato. Inoltre, la portata volumetrica regolabile della macchina assicura che venga davvero fornita esattamente la prestazione richiesta, senza eccedere.

Queste soffianti vengono impiegate principalmente in applicazioni di meccanica fine e nelle tecnologie medicali. Grazie alla struttura robusta e durevole, possono essere usate anche in altri settori, ad esempio nella costruzione meccanica.

Il modello G-BH1 00 è comandato da un motore CC a commutazione elettronica. Ciò garantisce un elevato livello di efficienza e funzionamento senza manutenzione per più di 20.000 ore. L'elettronica di comando è una dotazione standard di tutte le macchine e permette la regolazione variabile continua della velocità e del flusso di uscita delle soffianti



---

## Pompe per vuoto G-BH2

Portata da 330 a 850 m<sup>3</sup>/h

Le macchine G-BH2 dispongono di serie di motori ad alta efficienza (classe 1 - eff1) e dotati di bobine multifrequenza e multitemperatura, che ne permettono l'uso in tutto il mondo con una grande varietà di alimentazioni di rete; inoltre ne rendono possibile il funzionamento con convertitori di frequenza fino a 100 Hz (6000 rpm).

Con VELOCIS, diminuite i costi e proteggete l'ambiente. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS.



---

## Pompe per vuoto G-BH7

Portata da 50 a 230 m<sup>3</sup>/h

Le nostre rivoluzionarie soffianti a canale laterale G-BH7 possono generare differenze di pressione fino a 1.000 mbar, più che qualsiasi altro compressore ad anello. Fino a ieri, i sistemi in grado di raggiungere tali valori di pressione differenziale erano grossi e rumorosi e si usuravano in fretta. Oggi i vantaggi del funzionamento senza usura e della bassa rumorosità sono disponibili anche per le applicazioni più esigenti. Le pompe per vuoto e i compressori G-BH7 possono funzionare fino a 20.000 ore senza richiedere fermi per manutenzione. Queste macchine speciali hanno dimostrato la propria affidabilità nelle condizioni più difficili. Il loro livello di rumorosità è incredibilmente basso, ma i nostri ingegneri e progettisti sono riusciti a ridurlo ulteriormente.

L'uso di un convertitore di frequenza montato direttamente sul motore o installato separatamente in una cabina di controllo, può aumentare significativamente la portata del compressore, senza aumentarne l'ingombro. Si possono raggiungere velocità fino a 6000 rpm (100 Hz), con macchine standard. E naturalmente sono realizzate solo con materiali che rispettano i requisiti delle normative RoHS. Inoltre queste macchine sono disponibili in pronta consegna e anche in versione certificata ATEX.

