

Separatore acqua-olio ECOTRON 25 OMI 2.500 Lt/min



MODELLO: ECOTRON 25

CARATTERISTICHE

L'acqua di condensa scaricata dagli impianti di aria compressa, contiene una serie di contaminanti quali particelle solide e di olio che, se non propriamente rimosse, contribuiranno ad inquinare seriamente l'ambiente.

Un sistema brevettato di filtrazione a 2 stadi assorbe il residuo ammontare di contaminati senza il bisogno di complicate formule di dimensionamento. Tale sistema, mediante un indicatore elettronico, avvisa l'utente quando l'elemento filtrante necessita di essere sostituito senza il bisogno di periodici test empirici delle acque di scarico.

Funziona perfettamente anche collegato a qualsiasi tipo di scaricatore: manuale, elettronico, temporizzato, di livello o capacitivo. Non c'è la necessità di smaltire l'olio separato, ma solo gli elementi filtranti. La sostituzione dell'elemento filtrante esausto è molto semplice ed agevole.

L'olio viene trattenuto all'interno del separatore ed in uscita si ha solo l'acqua depurata.

CONDIZIONI STANDARD DI RIFERIMENTO

- Temperatura ambiente: 25 °C
- Umidità relativa: 60%
- Pressione di esercizio: pressione atmosferica

COME FUNZIONA

Il sistema si basa su un semplice processo di **filtrazione a 2 stadi attraverso 2 differenti tipi di filtri**.

La condensa, anche sotto pressione, fluisce all'interno del separatore, attraverso la camera di depressurizzazione (1), dove un **filtro a demister** (2) trattiene le particelle solide mentre l'eventuale aria compressa residua viene scaricata dall'alto della stessa attraverso un filtro anti-odori a carboni attivi (3).

La rimanente miscela di Acqua e Olio, per gravità, attraversa il primo filtro (4) il quale, grazie alle sue caratteristiche fisiche, intercetta "solamente" **le particelle d'Olio lasciando scorrere liberamente l'acqua**, verso una seconda fase di filtrazione, dove, per mezzo di un filtro a carboni attivi (5), viene depurata da eventuali tracce residue di olio non trattenute dal primo (assorbimento) per poi fluire perfettamente purificata, dal collegamento di scarico.

Grazie ad una **soluzione brevettata**, un sensore elettronico (6) posizionato in prossimità del primo filtro (4) indica il livello di saturazione dello stesso, permettendo un facile check up del sistema. Quando il **filtro è saturo un ALLARME LUMINOSO compare nel display** (7) ed attivando un contatto remoto, informa l'operatore che il filtro deve essere sostituito.



DETTAGLI TECNICI

- **Portata: 2500 Lt/min - 150 m³/h**
- Compressore: 15 HP
- Connessioni d'ingresso: Rp 1/2"
- Connessione d'uscita acqua: Rp 1/2"
- Dimensioni 51,5 x 17,5 x 64 cm (LxLxH)
- Peso 8 Kg